



SLS20F



Technische Informationen und Daten zu SLS20F

Eigenschaften	Technische Daten	ergänzende Angaben
wesentlicher Rohstoffbestandteil	Glasmehl	aus Altglas
Verhalten gegen Feuchtigkeit	hydrophob	wasserabweisend
Energieaufwand zur Herstellung je Kubikmeter	ca. 45 - 55 kW/m ³	
Wärmeleitfähigkeit	0,034W/mK	DIN EN 12667
Wärmeleitgruppe	WLG 040	
Brandverhalten/Baustoffklasse (nicht brennbar)	A1	DIN EN 13501-1/ DIN 4102-1
Wasserdampfdiffusionswiderstand	$\mu = 3$	
Wärmespeicherkapazität	1KJoule/kg K	gering
Rohdichte (abgefüllt)	20 -35 kg/m ³	maschinelle Verdichtung möglich
Lieferform des Endproduktes	loses Granulat	200 Liter Sack; 2,8 m ³ auf Palette
Korngrößen	0,1 - 3 mm	(ca. 90% der Kornverteilung)
bauaufsichtliche Zulassung	Z-23.12-1399	

Besonderheiten:

- SLS20F ist eine Weiterentwicklung des bekannten SLS20. Das Produkt wird thermisch im Infrarotverfahren bei ca. 750°Celsius expandiert. Durch eine verbesserte Prozesssteuerung ist der Anteil sehr kleiner SLS- Teilchen gegenüber dem bekannten SLS20 erheblich verringert worden. Der rein mineralische Einblasdämmstoff weist wegen seiner Materialeigenschaft und dem strukturellen Aufbau hervorragende bauphysikalische Eigenschaften auf.
- SLS20F ist als einziges am Markt verfügbares Kerndämmstoff-Granulat für den Einsatz auch in Hochbauten geeignet.
- SLS20F ist im Molekül hydrophobiert und somit wasserabweisend.
- SLS20F wirkt schallisolierend und ist winddichtend.
- SLS20F lässt sich maschinell in geschlossenen Luftschichten so verdichten, dass bei einem Bauelementwechsel kein Dämmmaterial aus der Wand austritt. Auch Bohrungen bis zur Luftschicht führen nicht zu einem Auslaufen.
- SLS20F ist setzungssicher und fugenlos zu verarbeiten. Das Granulat füllt kleinste Hohlräume lückenlos aus.
- SLS20F schützt wirksam vor Nagern und Schädlingsbefall.
- SLS20F ist ökologisch unbedenklich, dauerhaft chemisch stabil und ungiftig. Der Ausgangsstoff ist Sand.

Verarbeitung:

- SLS20F wird maschinell von Fachbetrieben in die Luftschicht eingeblasen.
- SLS20F ist auch manuell schüttbar und für Fußbodendämmungen geeignet.

SLS20F wurde speziell für die Kerndämmung entwickelt. Die speziellen bauphysikalischen Eigenschaften machen es zum idealen Produkt für die Altbausanierung, auch im Bereich denkmalgeschützter Gebäude.

Verkauf/Verarbeitung durch:





SLS20F

KERNDÄMMSTOFF



Planungshinweise:

SLS20F kann unbedenklich ohne Taupunktnachweis in trockenen Mauerwerken eingesetzt werden.

Bei der Bemessung der benötigten Füllmenge ist die Setzung von bis zu 10% mit zu berücksichtigen. Hinzukommt ein eventueller Mehrbedarf, der Unregelmäßigkeiten der Luftschichtweite und zusätzliche Hohlräume in den Innenfugen berücksichtigt. In der Praxis ist daher insgesamt ein maximaler Zuschlag von 15 bis 25% zum errechneten Volumen anzunehmen.

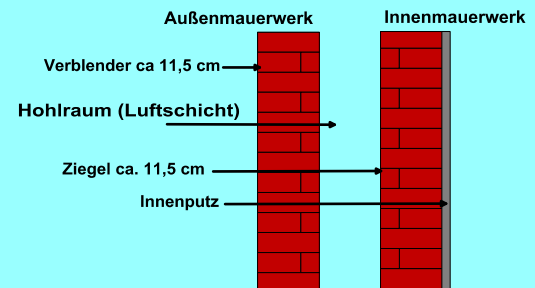
Vier Hauptanwendungsbereiche

- + Kerndämmung im Altbau bei zweischaligem Putz- oder Blendmauerwerk, kostengünstige maschinelle Verarbeitung
- + nichttragende Dämmung von Decken und Fußböden
- + nachträgliche Schalldämmung, auch im Hochbau
- + Allgemein Isolierung von thermischen Speichern

Wirtschaftlichkeit/Vorteile

- + Senkung der Verlustwärme am Bauteil Wand um ca. 60 bis 78%
- + Brennstoffersparnis im Gesamtobjekt ca. 25 - 35%
- + Betriebskosteneinsparung 25 - 35%
- + Amortisationszeiten zw. 3,5 und 5,5 Jahren
- + keine bautechnischen Nachteile

Ist-Zustand Mauerwerk



Soll-Zustand Mauerwerk

